

MT-X 732

MT-X 1030

 **MINING**



MT-X 732 MINING , MT-X 1030S MINING

VEHICULO UTILITARIO MINERIA –
SUPERFICIE y SUBTERRANEA



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

Algunos Beneficios Claves

Valor añadido del vehículo utilitario fabricado por Manitou

Después de una amplia consulta de clientes alrededor del globo Manitou ha desarrollado la primera gama **vehículo utilitario telescópicos para la Minería**. La nueva generación de vehículos utilitarios es una respuesta directa a la necesidad de los usuarios para una manipulación **segura y robusta** de carga y elevación de personas. Estos nuevos productos incorporan una serie de características **diseñadas de fábrica** para los ambientes y las aplicaciones ásperos



Seguridad



Productividad



Rentabilidad

MÁS TIEMPO OPERATIVO !

Optimiza su Costo de Propiedad

MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun



VEHICULO UTILITARIO CONSTRUIDO EN FABRICA



**CONSTRUIDO EN
FABRICA**

- **CALIDAD** construido según diseño Manitou
- **CERTIFICADO** soluciones relacionadas con normas, estándares y reglamentos
- **GARANTIA Y POST VENTA** Soporte integrado a nivel de fábrica a través de una red mundial de distribuidores.

MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

Maquina de base :

	MT-X 732	MT-X 1030
Capacidad	3200 kg	3000 kg
Altura levantamiento	7 metros	10 metros
Motor	Perkins 95 HP / 70 KW	Perkins 101 HP / 75 KW
Transmisión	Convertidor de par	Convertidor de par
Modo dirección	4 ruedas directrices y motrices	4 ruedas directrices y motrices
Frenos	Frenos bañados multidiscos	Frenos bañados multidiscos
Hidráulico	104 l/mn	106 l/mn
Cabina	FOPS / ROPS	FOPS / ROPS
Altura	2,30 m	2,30 m
Anchura	2,26 m	2,26 m
Longitud	4,76 m	4,99 m

MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

De serie en la maquina:

Sistema "Fail Safe braking" certificado – Freno Negativo

- Frenos Servicio-Parque-Emergencia -Fail-Safe brakes
- **Puentes Delantero y Trasero con SAHR** integrados (Spring Applied Hydraulic Release = freno negativo).
- **Sistema de freno doble e independiente** en cada eje
- Procedimiento de prueba freno de servicio, de parque con interruptor de anulación.
- **Luz de advertencia:** presión freno bajo, presión residual en los frenos para evitar romper los frenos...
- **Luz Verde/ Rojo** en el tablero de instrumentos luz verde indica que la transmisión esta autorizada.



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun



MANITOU
HANDLING YOUR WORLD



De serie en la maquina:

➤ Sistema de seguridad integrado "on-Board" Guardian Angel controla varios parámetros críticos :

- **NIVEL 1 (ESTANDAR)**
 - **Motor:** temperatura del líquido refrigeración, presión aceite baja
 - **Transmisión:** presión baja
 - **Dirección :** presión baja aceite
 - **Hidráulico :** temperatura alta del aceite
 - **Velocidad:** indicador de velocidad y advertencia si alta velocidad
 - **Inclino metro:** inclinación peligrosa , caída

→ **Controla y avisa** el operador en caso de fallo de uno o varios sistemas de la maquina
→ Según los modelos y el tipo de trabajo, el guardián ángel informa **alertas de emergencias, obliga el motor a ralentizar**, corta el motor, aplica el **freno de emergencia** después del tiempo de alerta



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

De serie en la maquina:

Alarma de pre arranque Indicadores Angulo flecha/ de longitud/ salida flecha

- **Claxon automático continuo audible** de pre-arranque de la maquina. 3-5 segundos de retardo del encendido.
- **Indicador de ángulo de la flecha** montada en la parte superior izquierda de la flecha.
- **Letras ABC** grandes y visibles por el operador desde la cabina.



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun



MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

De serie en la maquina:

Purificador del humo de escape y sistema de Dilución

- **El escape esta equipado** con un sistema de purificación catalítico.
- **El escape esta montado con un diluyente** de humo con diseño personalizado. Los gases saliendo por fuera a través del diluyente se mezclan con el aire ambiente (Coanda effect).
- **Diluye** en una relación aproximadamente de 10-1 y **enfria el gas de escape** (de 300° a 120°).
- **El Diluter humo reduce las concentraciones de gases peligrosos** mediante la difusión de los gases a través de una 'zona más amplia'.



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

MANITOU SISTEMA DE ESCAPE PARA LA MINERÍA



El sistema de escape Manitou MINING SAFE EXHAUST SYSTEM está diseñado para reducir en gran medida la exposición de los trabajadores a los gases de escape diesel peligrosos y tóxicos. Un purificador catalítico combinado con un diluyente, purifica, diluye y refresca los gases de escape.

- Entrega un entorno más seguro y menos contaminante
- PURIFICA, DILUYE y REFRESCA los gases de escape diésel peligrosos
- Reduce la exposición de los trabajadores a los gases cancerígenos por más de 85% (volumen) y 50% (masa)
- Baje la temperatura del escape en un 60% de 300 °C a 120 °C



En 2012, la Organización Mundial de la Salud (OMS) declaró oficialmente humos diésel cancerígenos. Los ingenieros Manitou han diseñado el sistema de escape de minería segura para purificar y diluir los gases de diésel, minimizando por tanto la exposición de los gases nocivos concentrada, especialmente en entornos subterráneos.

El Sistema de escape de seguridad ha sido diseñado y probado para adecuarse a la gama de Vehículos Utilitarios Minería Manitou, manipuladores telescópicos específicamente. La combinación del purificador catalítico y Diluter reduce en gran medida el riesgo de los gases de escape diésel tóxico que afecta a la salud y seguridad del personal en la proximidad del vehículo.



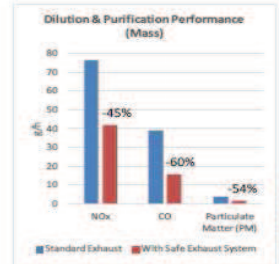
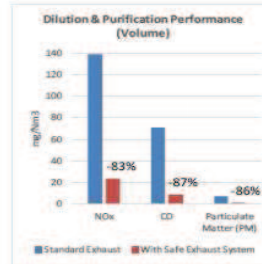
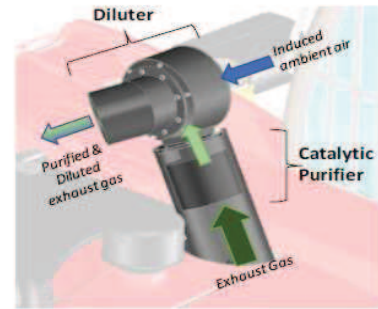
El Sistema de escape Manitou Safe Exhaust System está equipado de fábrica en varios vehículos utilitarios para Minería, manipuladores telescópicos de superficie y operaciones subterráneas.



De construcción resistente, no hay partes mecánicas o móviles. Lo que garantiza operaciones silenciosas y costos reducidos

Los gases de escape del motor se purifican en primer lugar a través del escape catalítico antes de entrar en el colector de diluyente. Los gases que fluyen a lo largo de la superficie del dispositivo diluidor se mezclan con el aire ambiente fresco (efecto Coanda), resultando en un chorro de aire purificado, limpio y fresco.

Las pruebas de rendimiento sobre los Manitou muestran grandes resultados en relaciones de dilución y purificación: una menor exposición del 85% al gas tóxico en volumen y menos del 50% en masa. También reduce la temperatura de escape por 60% de 300° C a 120° C, por lo tanto, reduce el riesgo de ignición de los materiales inflamables.



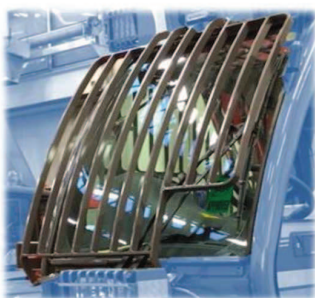
Pruebas realizadas en modelo MTX732, con motor Perkins 1104D-44 T, de acuerdo a las normas EPA CTM 022 1995, EPA CTM 030 1992, UNI EN 126719:2013, UNI EN 13284-1:2003, incluyendo ciclos de rpm del motor variables para simular entorno real de trabajo.



De serie en la maquina:

Rejillas de protección de cabina Botiquín de primeros auxilios

- **Rejillas de protección** : parabrisas, cristales derecho/izquierdo /trasero, techo (opción)
- Rejilla con un diseño muy resistente que permite una gran visibilidad.
- Rejilla trasera se levanta fácilmente para facilitar la salida en caso de emergencia (permitiendo 2 salidas de emergencia desde la cabina).
- Incluye también un Botiquín de Emergencia



De serie en la maquina:

Pre-filtro motor auto limpiador metálico Rejillas de protección de luces exteriores

- Rejillas de protección montadas en todas las luces exteriores. Todas las luces de trabajo tal como las de carretera.
- Protección metálica del pre filtro auto limpiador del motor.
- Protección metálica sobre el cilindro de extensión de la pluma. (* solamente para algunas maquinas como MT1030)

Costos
reducidos



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun



MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

De serie en la maquina:

Ultimo sistema de protección de fusibles

- En MT-X 732 Mining:
- **Arnés y su caja de fusibles** totalmente re-diseñada con el nivel de protección superior incluyendo la **reubicación de la caja de fusibles** con un acceso fácil y cerrado para una protección óptima (IP66).
- **Fusibles reemplazados por Fusibles reiniciables / Disyuntores** con alto rendimiento (usado en Ejército y en la aviación)

Mas
seguridad



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

De serie en la maquina:

Extintores de Fuego

- 2x 9Kg extintores localizados fuera
- Extintor dentro cabina en opción
- Extintores tipo ABC
- Acceso rápido por el Personal para extinguir el fuego si es necesario.



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

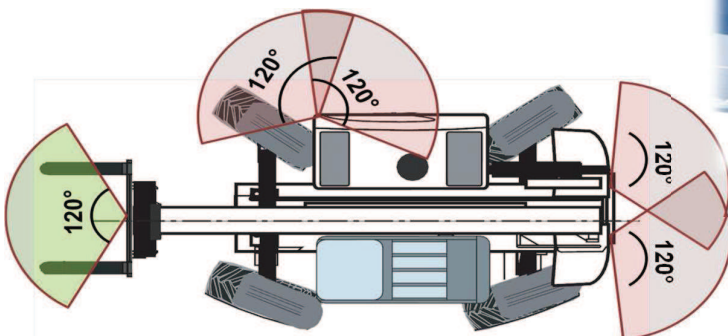


De serie en la maquina:

360° SISTEMA VISIBILIDAD DE SEGURIDAD

Sistema Camera

- 2 cameras en la parte trasera
- 2 cameras en el lado derecho en los soportes de faros
- Robustas- Protegidas - visión nocturna
- Pantalla 7" en Cabina
- Opción: Adicional Camera en la cabeza de flecha



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun



De serie en la maquina:

SISTEMA VISIBILIDAD DE SEGURIDAD LUCES LED

- 2 LED Luces trabajo del (blanco≈3200 LUX, 30000hrs)
- 2 LED Luces trabajo tras (blanco ≈3200 LUX, 30000hrs)
- 2 LED Luces trabajo Flecha (blanco ≈3200 LUX, 30000hrs)
- 1 LED Rotativo – perfil bajo
- 4 LED Luces flash ámbar luces alrededor alto cabina (luces posición 16 modos de flash programables)
- 1 LED Cabina luz interior cabina



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

De serie en la maquina:

SISTEMA VISIBILIDAD DE SEGURIDAD LUCES DIRECCIONALES

- 2 luces delanteras + 2 traseras LED montadas en las soportes de faros de carreteras .
- 16 modos de flash programables
- Cuando la máquina se desplaza hacia adelante :
Delantero = Rojo, Trasero = Verde.
- Cuando la máquina va en marcha atrás :
Delantero = Verde, Trasero = Rojo.



Marcha hacia adelante



Marcha atrás



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

De serie en la maquina:

Luces de seguridad : Luz de trabajo trasero y freno de parque automático

- Luces de trabajo traseras se encienden automáticamente al dar marcha atrás.
- Las luces de freno se encienden cuando freno de parque está aplicado.



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

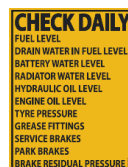


 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

De serie en la maquina:

Marcas, Pegatinas, Señalización

- Pegatinas de **advertencia** y **señales de peligro**
- Pegatina checklist para **Información, Control y Pre-operacion**
- **Cinta reflectante** Amarillo / verde en el lado izquierdo y amarillo / rojo en el lado derecho
- Colores distintos para **acceder** y puntos de **mantenimiento**



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

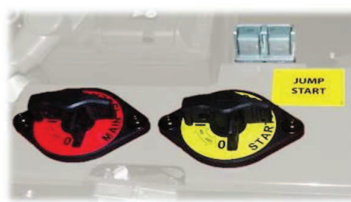
 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

De serie en la maquina:

Puntos de aislamiento:

Stop de emergencia - Batería / Arranque / Aislador válvula combustible en compartimiento motor / Jump Start

- **3x Stop de emergencia** Presione el botón para apagar el motor
- El motor no puede arrancar cuando esta activado.
 - 1 en cabina
 - 2 fuera en cada lado (delantero derecho / trasero izquierdo)
- **Aislador de batería y arranque + Jump Start**
 - Doble aisladores para aislar por separado los circuitos negativo y positivo
 - Pegatina "aislador batería" en rojo y "aislador arranque" en amarillo
 - Jumpstart: Conector de batería universal pesado SR-2 -polos con protección y 2 contactos planos SR175 - E78220-02. AWG 2=33.6mm².
- **Aislamiento manual válvula fuel** : Entre el depósito de combustible y el motor



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

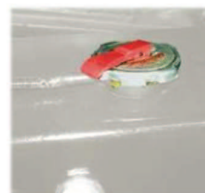
Mas seguridad

De serie en la maquina:

Kit de Mantenimiento Estándar

Tapa radiador, cuñas de la rueda, Bloqueo cilindro flecha, Indicadores de tuerca flojas

- **TAPA DE SEGURIDAD RADIADOR** : Evita de abrir antes la presión se alivia. Botón con palanca o "push buton". Mirilla para comprobar el nivel de refrigerante también sin quitar el tapón del radiador.
- **2x BLOQUEOS RUEDAS**
- **BLOQUEO CILINDRO FLECHA** : soporte instalado en la varilla del cilindro de levantamiento durante el mantenimiento.
- **Indicadores** en cada tuerca de la rueda para mostrar de un vistazo si la tuerca está floja.



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

Mas seguridad

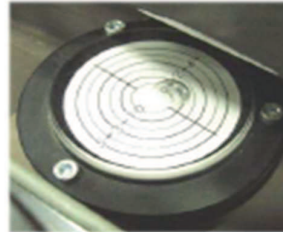
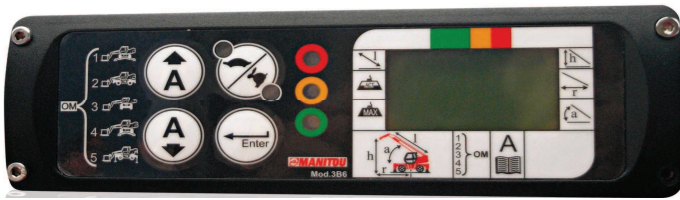
Opciones en la maquina:

Estabilidad: Limitador de capacidad Burbuja de nivel

• CONTROL ESTABILIDAD: Limitador de capacidad

- Sistema 3B6 , **controla la carga** en cualquier ángulo de la flecha (igual que una grúa)
- Sistema avisa al operario y evita que se siga agravando cualquier movimiento fuera del ábaco de carga: Dependiendo de la carga, ángulo de la flecha y la extensión.
- Torre de Luz indicador externo (Verde / amarillo / rojo)

• BURBUJA DE NIVEL BI AXIAL: Inclinó metro 2D plana (burbuja) montado en el lado derecho de la cabina.



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

Opciones en la maquina:

NEUMATICOS : Especial Minería

- NOKIAN: 12.00-20 Armor Gard Mine
- neumáticos con banda de rodamiento específica para las minas : 12.00-20, Ply rating 20
- Nota: se puede solicitar los neumáticos "slick".



LONG SERVICE LIFE FOR MINING MACHINES

- › Top-class tyre for mining machinery, lift trucks and excavators
- › Record-breaking mileage
- › Tread design with excellent traction
- › Durable construction
- › Precise and stable driving response
- › Groove depth indicator



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

Opciones en la maquina:

Sistema de Prevención de Incendios en el compartimiento del motor

- **LÍNEAS y BOMBA de COMBUSTIBLE RESISTENTES AL FUEGO :**
líneas Combustible trenzadas de acero
- **FILTRO COMBUSTIBLE RESISTENTE AL FUEGO :** Filtro de combustible metálico. No plástico o recipiente de vidrio utilizado.
- **CAPO MOTOR RESISTENTE AL FUEGO:** específica fibra de vidrio resistente al fuego
- **COLECTOR DE ESCAPE-TURBO-SILENCIADOR:** Manta de aislamiento resistente al fuego



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun



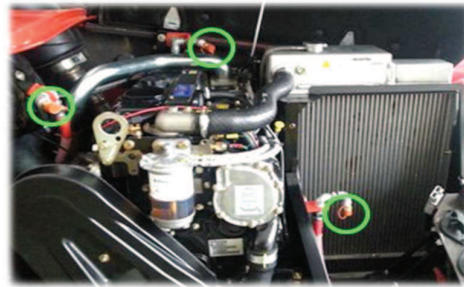
MANITOU
HANDLING YOUR WORLD



Opciones en la maquina:

Sistema Supresión incendio

- Sistema de extinción de incendios instalado en la máquina.
- 3 puntos de extinción con agentes aerosoles por encima de motores .
- Se puede activar manualmente (en el interior de la cabina y exterior) y automáticamente (pirómetro en el compartimiento del motor, tiempo de retardo). Incluye el suministro de combustible válvula de cierre.
- Sistema Ansul : sistema específico puede ser solicitada en la demanda.



MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun





Los Implementos

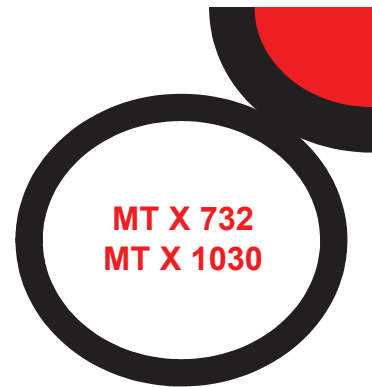


MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

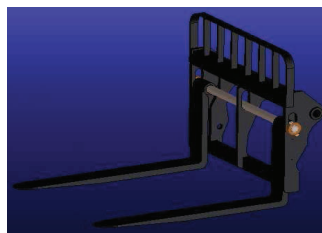


TABLERO PORTA HORQUILLAS – TFF 35 MT 1040

TFF: Horquilla con 1x punto de montaje + nivelación
= horquillas flotantes
-> Adaptado al terreno irregular



TFF



- Respaldo de carga
- Un solo punto de sujeción

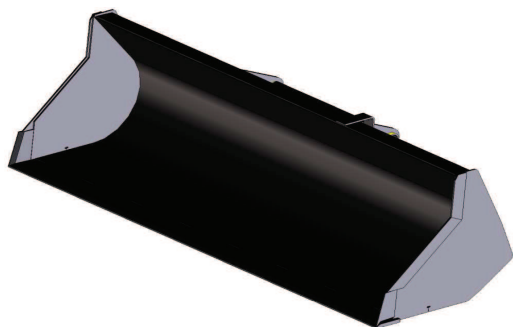
MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun



Cuchara movimiento tierra CBR 1000

MT X 732
MT X 1030

- Cuchara de recogida
- Para manipular todos los materiales
- Densidad máxima: 2100kg / m³
- Cuchara adaptada a la anchura de cada maquina
- Cuchillo y placas laterales reforzados
- Placas de desgaste inferiores



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

GANCHO FIJO PC 30

MT X 732
MT X 1030

- Solución simple y segura de MANITOU para la manipulación de cargas suspendidas
- Evita utilizar el boom para las cargas suspendidas
- Marco Corto = sin pérdida de capacidad.
- Capacidad: desde 3t a 22t!

A tener con cada máquina!



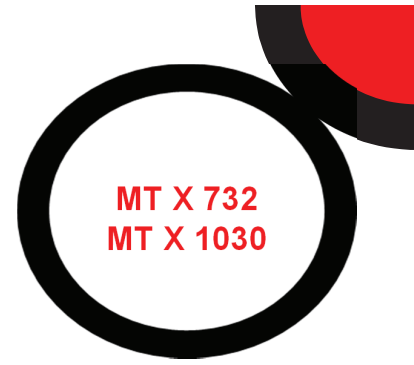
MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

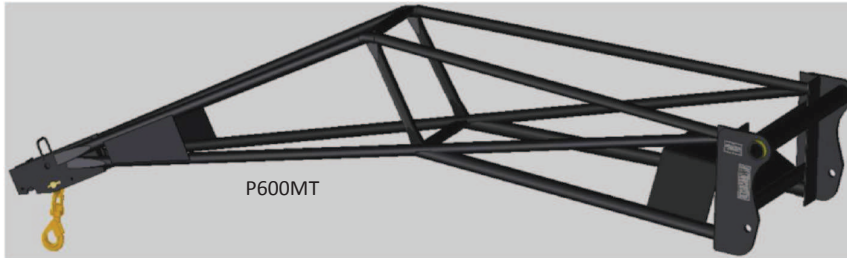
PLUMIN P600MT

P/N 653228

Los plumines se usan para manejar carga suspendida y extender el alcance de la máquina.
 P 600 MT = Capacidad 600 kg



Eficiencia + seguridad



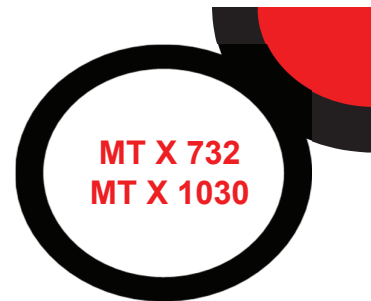
MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun



Pinza de ruedas TH 33

• Especificaciones :

Nombre	Capacidad Max kg Lbs.	Apertura (Min/Max) mm In	Side Shift	Rotación	Pads Rotación	Diseño
TH 33 S	2000 / 4409	600mm / 2100mm 23" / 82"	+/- 100mm +/- 3"	360° Continuos	No	Pinza plana



antideslizamiento



- Perfil ultra delgado para lugares estrechos



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun



Underground man basket - UGMB

MT X 1030

Construida para Proteger!

Diseño robusto y blindado
Cumple con los más altos estándares de seguridad
Pasamano interno, IP67 sensores de seguridad

Construido para durar!

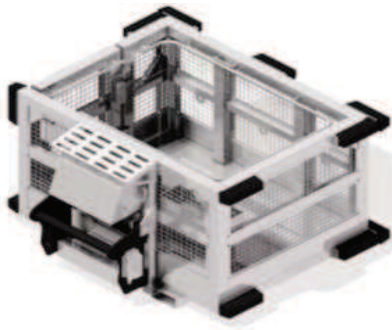
Soporta IMPACTOS de 3 Toneladas !
Caja de protección para el radio mando

Radio Mando

Dentro de la plataforma
Movimientos precisos, suaves y seguros

Sólo hace más !

Hasta 1200 kg/2645 lbs. – Capacidad 3 personas
Amplia pero con dimensiones compactas (1800x1200mm)
Capacidades todo terreno
Barra laterales (100mm – 4 inches high)
Bumpers de protección laterales



Elevación de personas **SEGURA** en la mina



MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

PLATAFORMA TUNELES / MINERIAS

MT X 1030

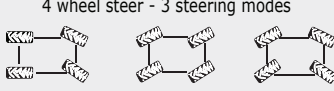
Plataforma diseñada para aplicaciones de túneles.
Plataforma equipada con un techo con certificación FOPS para la protección del personal.
Posicionamiento elevado y protegido, ninguna escalada peligrosa en la plataforma necesaria para trabajar por encima del techo FOPS.
Capacidad 1000 kg permite el uso de herramientas pesadas en la plataforma.
Rotación 90°
Predisposición plataforma necesaria.



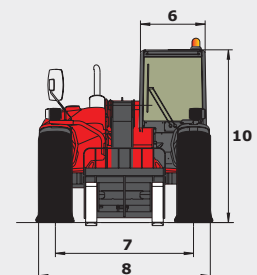
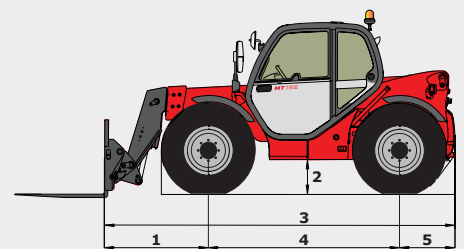
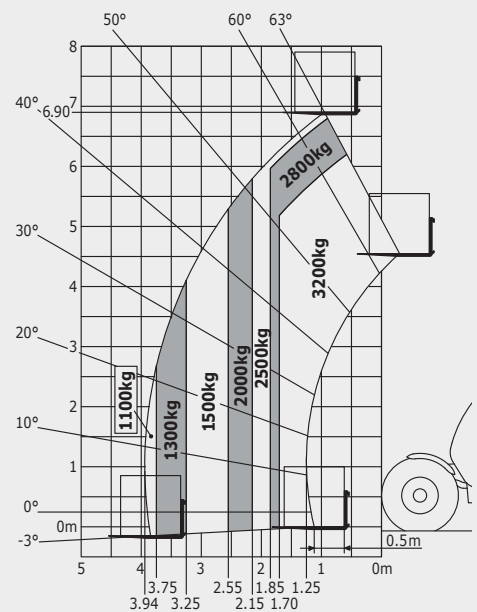
MT-X 732_1030 Mining / 2016 / F.Lebrun

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

MT-X732

MT-X 732	
Lifting	
Max. capacity	3200 kg
Max. lifting height.	6.90 m
Max. outreach	3.94 m
Break-out force with bucket	7400 daN
Unladen time	
Lifting	7.2 s
Lowering	5.5 s
Extension	6.5 s
Retraction	5.4 s
Crowd	2.9 s
Dump	2.8 s
Tyres	
	400/80-24
Braking	
	multiple-disk brake with oil bath on front and rear axles
Engine	
	PERKINS
Type	1104D-44 T
Cubic capacity	4400 cm ³
Power	95 HP/70 kW
Max. torque	392 Nm - 1400 rpm
Injection	direct
Cooling	water
Laden drawbar pull	9000 daN
Transmission	
	torque converter
Drive wheel	4 wheel drive
Steering mode	4 wheel steer - 3 steering modes 
Reversing shift	electrohydraulic control
Number of gears (forward/reverse)	4/4
Max. travel speed (may vary according to applicable regulations)	27 kph
Hydraulics	
Pump	gear type with flow splitter 104 l/min - 250 bar
Capacities	
Hydraulic oil	128 l
Fuel	120 l
Unladen weight (with forks)	
	6945 kg
Dimensions	
1. Front wheel centre to carriage	1.19 m
2. Ground clearance	0.44 m
3. Overall length to carriage	4.76 m
4. Wheelbase	2.81 m
5. Rear wheel centre to rear face	0.76 m
6. Overall width of cab	0.86 m
7. Inside tyre width	1.85 m
8. Overall width	2.26 m
10. Overall height	2.30 m
Turning radius (over tyres)	3.80 m
Carriage rotation (crowd/dump)	11.9°/113.8°
Safety	
	ROPS / FOPS cab level II
Noise and vibration	
Noise at driving position (LpA)	78 dB
Environmental noise (LwA)	104 dB
Vibration to whole hand/arm	<2.5 m/s ²
Vibration on driver's body	1105. m/ s ²

Rough terrain load chart
standard EN1459 B



This brochure describes versions and configuration options for Manitou products which may be fitted with different equipment. The equipment described in this brochure may be standard, optional or not available depending on version. Manitou reserves the right to change the specifications shown and described at any time and without prior warning. The manufacturer is not liable for the specifications given. For more information, contact your Manitou dealer. Non-contractual document. Product descriptions may differ from actual products. List of specifications is not comprehensive. The logos and visual identity of the company are the property of Manitou and may not be used without authorisation. All rights reserved. The photos and diagrams contained in this brochure are provided for information only.

MANITOU BF SA - Limited company with board of directors - Share capital: 39,547,824 euros - 857 802 508 RCS Nantes



MT-X 1030ST

MT-X 1030 ST	
Lifting	
Max. capacity	3000 kg
Max. lifting height	9.64 m
Reach at max. height	2 m
Break-out force with bucket	5330 daN
Unladen time	
Lifting	6.7 secs
Lowering	5.4 secs
Extension	13.6 secs
Retraction	8.7 secs
Crowd	2.7 secs
Dump	2.3 secs
Tyres	400/80-24
Braking	multiple-disk brake with oil bath on front and rear axles
Engine	PERKINS
Type	1104D-44 TA
Cubic capacity	4400 cm ³
Power	101 HP/74.5 kW
Max. torque	410 Nm - 1400 rpm
Injection	direct
Cooling	water
Laden drawbar pull	9100 daN
Transmission	torque converter
Reversing shift	electrohydraulic control
Number of gears (forward/reverse)	4/4
Max. travel speed (may vary according to applicable regulations)	27 kph
Hydraulics	
Pump	gear type with flow splitter 106 l/min - 250 bar
Capacities	
Hydraulic oil	128 l
Fuel	120 l
Unladen weight (with forks)	7525 kg
Dimensions	
1. Front wheel centre to carriage	1.51 m
2. Ground clearance	0.44 m
3. Overall length to front tyres	4.05 m
4. Wheelbase	2.69 m
5. Rear wheel centre to rear face	0.79 m
6. Overall width of cab	0.86 m
7. Inside tyre width	1.85 m
8. Overall width	2.26 m
9. Overall width (stabilizers lowered)	2.21 m
10. Overall height	2.30 m
Turning radius (over tyres)	3.75 m
Carriage rotation (crowd/dump)	11.9°/113.7°
Noise and vibration	
Noise at driving position (LpA)	76 dB
Environmental noise (LwA)	104 dB
Vibration to whole hand/arm	<2.5 m/s ²
Vibration on driver's body	1.015 m/s ²

Rough terrain load chart
standard EN1459 B

