



D12





DESCRIPCIÓN (ISO 7132:2003) Dumper de descarga trasera
 – N.4 ruedas motrices y direccionales - N. 2 ejes – Puesto de conducción reversible

MOTOR Perkins tipo 1104D-44T - Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea – Turbo Aftercooled – Control mecánico de inyección directa – Potencia máx. 83 kW (113 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 418 Nm a 1.400 r/min – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3
 Deutz tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea - Turbo Aftercooled – Control Electrónico – Common rail – Potencia máx. 90,0 kW (122 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 480 Nm a 1.600 r/min – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

TRANSMISIÓN Integral 4x4 – N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) – Velocidad máx. 35 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga 40% - Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable, con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha de “trabajo” y marcha de “traslado”

EJES Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales – Delantero oscilante con rango de $\pm 10^\circ$ - Trasero fijo con reductor bridado

FRENOS Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuantes sobre ambos ejes, alimentado por bomba doble servocontrolada - Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje trasero, con comando hidráulico y cilindro negativo – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

DIRECCIÓN Hidrostática alimentada por bomba independiente – Cuatro ruedas direccionales mediante dos cilindros de dirección doble – Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

CAJA Reforzada con inclinación mediante N.2 cilindros hidráulicos de doble efecto - Capacidad a ras 6.700 l - Capacidad colmada SAE 8.300 l

PUESTO DE CONDUCCIÓN Reversible montado sobre cojinete de bolas y de empuje – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado que de trabajo – Columna de dirección en ABS termoformado con pantalla electrónica e instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada en tres lados con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero

SISTEMA HIDRÁULICO Con distribuidor hidráulico de 1 elemento – Bomba de engranaje de l/min 26@1000' para los servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000' para la dirección asistida y el servofreno - Filtro hidráulico de 16 μm – N.1 radiador en aluminio electroventilado

SISTEMA ELÉCTRICO Motor de encendido 12 V-3 kW – Alternador con regulador incorporado 12 V-95 A - Batería 12 V/110 Ah (punta máx. 900A)

RECARGAS

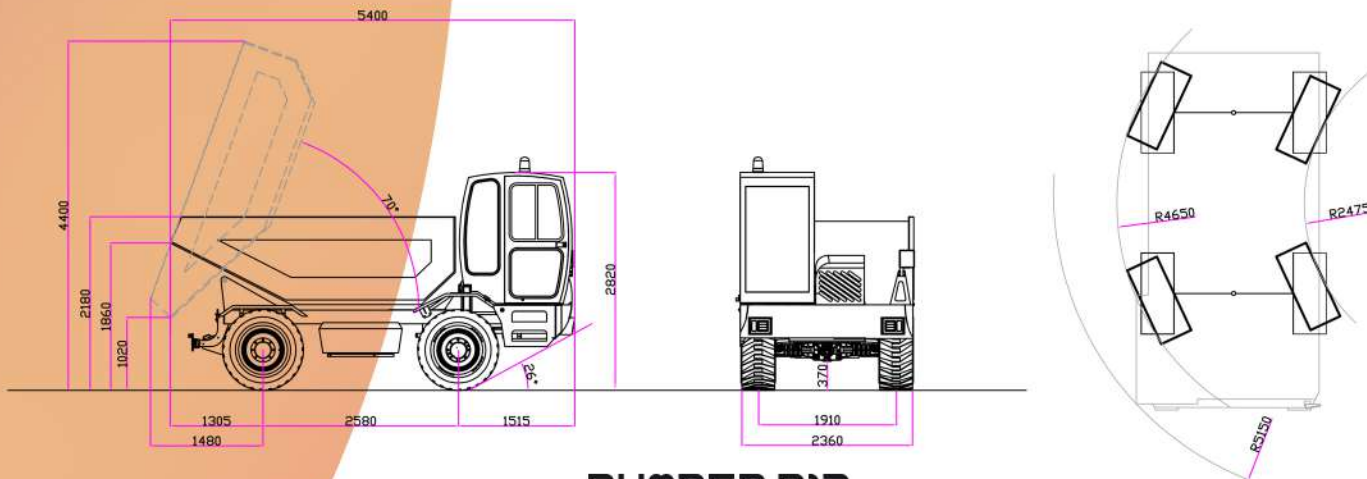
Diesel (capacidad tanque)	175 l
Aceite hidráulico (capacidad tanque)	175 l
Aceite motor	9,5 l
Líquido refrigerante motor	7,0 l

NEUMÁTICOS 18-19,5 16 PR

DIMENSIONES 2.360x5.400x2.820 mm

PESO En movimiento 6.200 kg

HOMOLOGACIÓN En carretera a plena carga



DUMPER D12



Distribuido por:

Komatsu-Mitsui Maquinarias Perú S.A.

📍 Av. Argentina 4453, Callao (cruce con Av. Faucett)

☎ T. 615-8400

✉ doctor.komatsu@kmmp.com.pe

🌐 www.kmmp.com.pe

KOMATSU

mitsui



Doctor  **KOMATSU**

630-6222
0800-00-560